



METRO
DE SANTIAGO®

**METRO
DE
SANTIAGO**

ESPECIFICACION TECNICA DE VESTUARIO

VIGILANTE PRIVADO/|CASACA

1. ALCANCE

La presente especificación establece los requisitos técnicos de materiales diseño, dimensiones, etiquetado y nivel de calidad que debe cumplir La casaca Vigilante Privado de Metro S.A.

2. CAMPO DE APLICACION

El presente documento se aplicará como base técnica para la adquisición y posterior verificación del cumplimiento con los requisitos en él establecidos.

- 2.1.** Muestras Prototipo
- 2.2.** Muestras pre –producción
- 2.3.** Lotes de producción

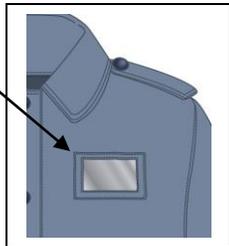
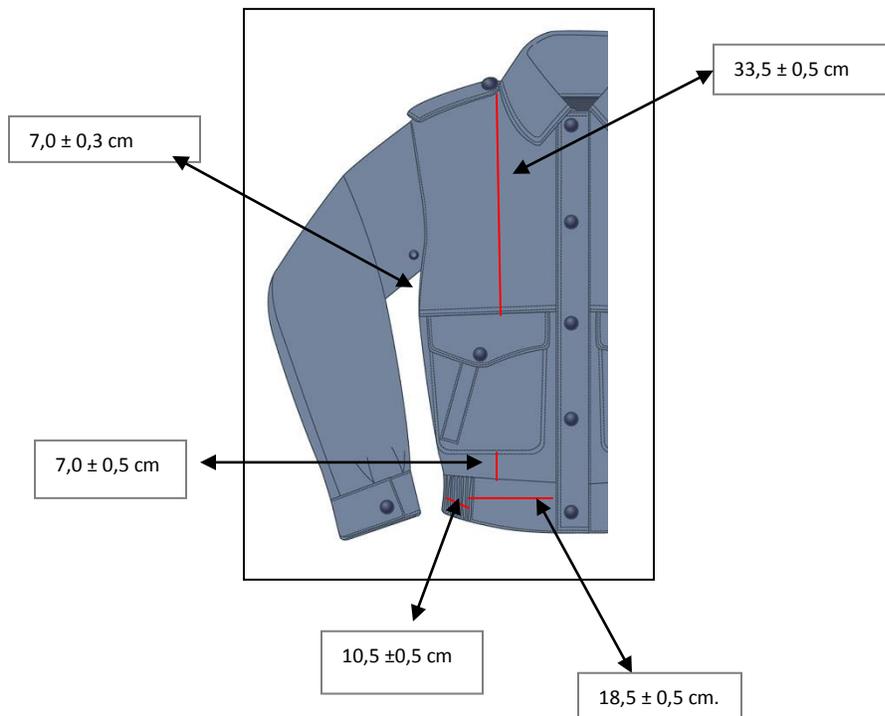


3. MODELO CASACA DESMONTABLE CHALECO INTERIOR POLAR



3.1. CASACA EXTERIOR Cuello sport: Alto posterior : $8,8 \pm 0,2$ cm**3.1.1.DELANTERO DETALLES****a) Cierre delantero**

- Tapa cierres $6,0 \pm 0,5$ cm de ancho

b) Broches : 5 equidistantes uno del otro el 1° a 1cm del canto**c) Porta tarjetero en lado superior izquierdo con velcro****d) Pretina elasticada : 10,5 cm promedio**

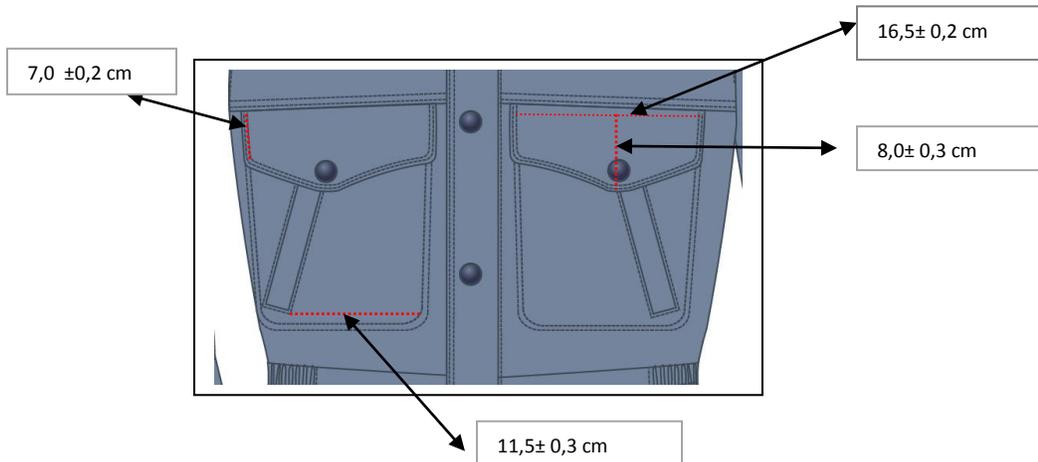
3.1.2.MANGAS

- a) Puño : con dos broches

3.1.3.BOLSILLOS**a) DELANTEROS INFERIORES**

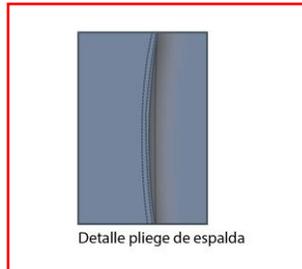
- Tapeta con Broche
 - Profundidad tapeta $17 \pm 0,3$ cm
 - Abertura: $13,3 \pm 0,3$ cm

- Borsillo de vivo inclinado
 - Profundidad máxima $16,5$ cm
 - Abertura: $14,5 \pm 0,5$ cm

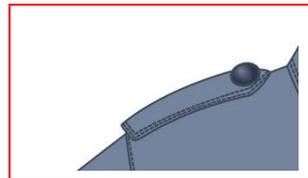


b) INTERIOR IZQUIERDO

- Profundidad: 18 cm aproximado
- Ancho 13 cm aproximado

3.1.4.ESPALDA : Con fuelle profundidad: 3,5 cm**3.1.5.HOMBROS:** Con Pala con broche

- Dimensiones $\pm 0,5$ cm
 - Largo central: 13,5 cm
 - Largo lateral : 11,5 cm
 - Ancho : 5,5 cm

**3.2. COSTURAS** Todas las costuras deben estar selladas



3.3. CASACA INTERIOR POLAR

3.3.1. Modelo. Sin cuello con cierre diente de perro. Sin pretina , puños lisos orillados

3.3.2. Con sistema que permita sostener a la casaca principal



4. REQUISITOS GENERALES
4.1. TEJIDO PRINCIPAL

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición	100%Poliamida Con membrana hípica	ASTM D 629
Masa, mín.	150 g/m ²	ASTM D 3776
Color tejido principal	Azul vigilante	VISUAL
Repelencia al agua mínimo	80-80-80	AATCC Método 22
Impermeabilidad mínimo Sellado de costuras	2.500 mm.	AATCC Método 127
Solidez al lavado acuoso	4	AATCC 61
Estabilidad dimensional máximo	- 3,5%	AATCC 135

4.2. CARACTERÍSTICAS DE TEJIDO POLAR Chaleco desmontable

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición	Poliéster:100 %	ASTM D 629
Masa, ± 10 %	320 g/m ²	ASTM D 3776
Tipo Tejido	Polar Fleece antipilling	VISUAL
Pilling	4	BS EN ISO
Solidez del color al sudor Degradación	4	AATCC Método 15 Evaluación en escala de grises BS en ISO 105
Color	Azul piedra vigilante	VISUAL



4.3. TEJIDO FORRO

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición	100 % Poliéster	ASTM D 629 AATCC 20
Solidez al sudor Descarga	4	AATCC 15
Color	Negro/ azul marino	VISUAL

4.4. CARACTERÍSTICAS DEL HILO DE COSTURA

VARIABLE	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición	Poliéster o Poliamida:100	ASTM D 629
Nº cabos mín.	2 o 3	Visual
Color	Similar en tono y matiz a tejido principal	Visual

4.5. CARACTERÍSTICAS DEL CIERRE CREMALLERA Nº 5 PLÁSTICO

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Color de la cinta y cadena	Similar en tono y matiz a tejido principal	Visual
Resistencias Carga longitudinal	14 kgf mínimo	ASTMD2061
Resistencias Carga longitudinal	24 kgf	
Resistencias Carga lateral	35 kgf mínimo	
Resistencia de la cadena a la carga lateral	20 kg mínimo	
Resistencia longitudinal al retén de ajuste	18 kgf	
Resistencia Tirador	30 Kgf	
Resistencia del cursor	No deberá sufrir alteración, después que se completen 1000 ciclos de ensayo	
Longitud	Conforme a la talla	VISUAL

4.6. CARACTERÍSTICAS BROCHES Y REMACHES

VARIABLE	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Material	Remaches Metálico anticorrosivo* Broches Plástico	VISUAL
Terminación	Pavonado	VISUAL

* Presentar certificado de calidad para el cumplimiento de este requisito.

4.7. COSTURAS

Todas las costuras del tejido principal deben estar selladas y cumplir con los siguientes requisitos

- Densidad de puntada de 4,0 - 5,0 por centímetro, totalmente homogénea.
- **Pespunte simple:** Unión costados y bajo-manga.
- **Pespunte doble:** Canesú, sisa, piezas de manga.
- **Remate pespunte simple:** Terminaciones de costuras.

5. DIMENSIONES TERMINADAS REFERENCIALES La casaca deberá presentar las dimensiones terminadas en centímetros, indicadas a continuación:

1. CASACA

TALLAS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	Tolerancias
TORAX	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	±0,5
ANCHO ESPALDA	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	±0,5
LARGO MANGA	57	59	61	63	65	67	67	68	±0,5
LARGO TOTAL	69,5	71,5	73,5	75,5	77,5	79,5	79,5	79,5	±0,5

2. CHALECO DESMONTABLE

TALLAS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	Tolerancias
TORAX	57	59	61	63	65	67	69	71	±0,5
ANCHO ESPALDA	47	49	51	53	55	57	59	61	±0,5
LARGO DE MANGA	51	53	55	57	59	61	63	65	±0,5
LARGO TOTAL	63	65	67	69	71	73	75	77	±0,5

6. VERIFICACION DE CALIDAD DEL LOTE CASACA (Ref. Norma NCh 44Of2007)

La verificación de la calidad del lote presentado a inspección se considerará lo siguiente ITEM:

- Verificación de materiales,
- Verificación dimensional, modelo y características de confección.
- Verificación de terminación del producto.

6.1. EVALUACIÓN: Las discrepancias entre las características que posee(n) la(s) prenda(s) verificada(s), con los requerimientos establecidos en esta especificación Técnica, se evaluarán y clasificarán como sigue

a) DEFECTO: El no cumplimiento de un requisito de uso previsto

b) NO CONFORMIDAD El no cumplimiento a un requisito especificado

- **Clase A:** Aquellas no conformidades que se considera de mayor gravedad
- **Clase B:** Aquellas no conformidades de un tipo que se consideran es un grado de importancia inmediatamente inferior
- **Clase C:** Aquellas no conformidades de un tipo inferior a la clase B

c) ITEM NO CONFORME:

- **Clase A:** ítem que contiene una o más no conformidades clase A y que puede también contener no conformidades de la clase B y/o clase C)
- **Clase B:** Un ítem que contiene más de dos no conformidades de la clase B y que puede contener no conformidades de la clase C

6.2. TABLA DE CASIFICACION DE NO CONFORMIDADES

Características de los materiales:		Clase
Tejido Principal	Composición	A
	Impermeabilidad tejido Principal	A
Costuras	Selladas	A
	Impermeabilidad	B
Napa	Composición distinta a la especificada	B
Forro cuerpo	Distinto al especificado	B
	Solidez al sudor	A
Cierre	Incumplimiento con el requisito de Resistencia	A
Artículo Terminado	Costuras deficientes	A
	Ausencia de remates	A
	Hilos sin cortar, falta de botones, otros	C
	Etiqueta de cuidados con los 5 símbolos	b

7. TABLA TAMAÑO DE LAS MUESTRAS

- a) Tamaño de la muestra para la verificación de calidad de materiales, confección. Dimensiones, terminación, etiquetado y empaque de un lote
- b) Las muestras serán seleccionadas al azar como lo establece la Norma NCh 43:Of 1961

7.2. La unidad de muestras será un ítem. El tamaño de la muestras para cada inspección se indica en la siguiente tabla

Tamaño del lote (unidades)	Nivel Generales de Inspección II para uso general	Nivel Especial de Inspección S-3	Nivel Especial de Inspección S-1
	Inspección del Producto Terminado	Inspección Dimensional	Inspección de materiales, Modelo-Confección-Destructivo
90 ó menos	13	5	3
91 a 150	20	5	3
151 a 280	32	8	3
281 a 500	50	8	3
501 a 1200	80	13	5
1201 a 3200	125	13	5
3201 a 10000	200	20	5
10000 o más	315	20	5

7.3. ACEPTACIÓN DE LOTES
7.3.1. INSPECCIÓN PRODUCTO TERMINADO, MODELO, CONFECCIÓN AQL1,5

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ITEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R))	
	A	R
13	0	1
20	1	2
32	1	2
50	2	3
80	3	4
125	5	6
200	7	8
315	10	11

7.3.2. INSPECCIÓN DIMENSIONAL Para esta inspección se aplicará a cada talla un A.Q.L de 2,5 la unidad y tamaño de la muestra

- a) Para la Inspección Dimensional, se requiere para el muestreo de todas las tallas que componen el lote.
- b) Para esta inspección el lote presentado a verificación deberá ser preparado por talla, formando sub lotes, y de cada sub lote se extraerán una muestra representativa.
- c) Esta verificación tiene por objeto determinar que los productos que conforman el lote, cumplan con las dimensiones consignadas en el presente documento técnico.
- d) Las dimensiones que se encuentren fuera de las tolerancias indicadas en la Tabla de medidas, se clasificará de acuerdo a la No conformidad Clase A , Clase B o clase C que corresponda, a menos que se haya excluido, enmendado o modificado en este documento o en el contrato aplicable, por parte de Metro S.A.
- e) Cada sub lote será aceptado si la cantidad de **Item No Conforme Clase A**, no exceda el nivel de calidad establecido (A.Q.L)

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ITEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)	
	A	R
5	0	1
8	0	1
13	1	2
20	1	2



7.3.3 DESTRUCTIVO INSPECCIÓN DE MATERIALES, MODELO, CONFECCIÓN

AQL 2,5

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ITEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)	
	A	R
3	0	1
5	0	1

8. REQUISITOS DE ROTULACION

Las Casacas deben incluir en una etiqueta tejida, cosida en el interior de la prenda, en caracteres fácilmente legibles e indelebles la siguiente información:

- a) Razón social del fabricante o marca registrada.
- b) Nombre y porcentaje de las fibras que componen el tejido.
- c) Código de talla.
- d) **Los 5 símbolos para el cuidado** de la prenda, que representan las operaciones de lavado acuoso, blanqueo con cloro, planchado, limpieza en seco y secado
- e) Etiqueta adicional cosida a la prenda con la palabra Metro/año de fabricación (dos últimos dígitos).
- f) En ningún caso las etiquetas de marca irán por el exterior de la prenda.

9. EMBOLSADO Y EMBALAJE

Las casacas se proporcionarán protegidas por una bolsa transparente de polietileno, con indicación de la talla fácilmente legible por el exterior de la bolsa.

- a) Cada prenda, en su respectiva bolsa, deberá ser embalada en cajas de cartón nueva con logo METRO S.A., sin uso, la que deberá contener Casacas de idéntica talla y color. La caja deberá resistir el transporte, manipulación y almacenamiento y se entregará cerrada a lo largo y ancho, mediante cinta adhesiva y zuncho plástico.

b) Información del embalaje:

- a) Casaca vigilante privado
- b) Nombre del fabricante.
- c) Unidades que contiene el embalaje.
- d) Talla.
- e) N° de Orden de compra o Contrato aplicable

10. ACEPTACION DE LOS LOTES

- 10.1.** Para efectos de inspección y ensayos se considerará lote al total de idéntico material, color y diseño, presentadas de una sola vez.
- 10.2.** Los lotes serán aceptados cuando los materiales empleados y la confección cumplan con los requisitos estipulados en el presente documento y la presencia de ítem No conforme cumpla con los niveles de calidad aceptables preestablecido.
- 10.3.** Para la inspección de los lotes, METRO S.A., o en quién éste delegue, tendrá libre acceso a las instalaciones del proveedor y éste dará todas las facilidades para la verificación de la conformidad del producto con lo especificado.
- 10.4.** Todos los ensayos y controles necesarios serán efectuados antes del despacho del producto de las bodegas del proveedor y los lotes o partidas aprobadas serán identificadas con un sello en todas las unidades que conforman la muestra.
- 10.5.** Los resultados de cada inspección serán válidos sólo para la cantidad de productos presentados a muestreo. Se recomienda presentar lotes completos.
- 10.6.** Las unidades calificadas como No Conformes clase C deberán ser reparadas y/o repuestas y presentadas para la aprobación definitiva del lote.
- 10.7.** En caso de rechazo, el proveedor deberá revisar 100% el lote y presentarlo a nueva inspección, en la que se adoptará el mismo criterio ya señalado.
- 10.8.** Los lotes se despacharán a METRO S.A. embalados en cajas de cartón, una vez aprobadas por el organismo certificador.