

# **Anexo IV**

## **Revisión de Tarjetas de Prueba**

TIPO DE TARJETAS:

EMPRESA:

CANTIDAD DE TARJETAS:

NOMBRE RESPONSABLE:

CARGO RESPONSABLE:

# 1 CHECKLIST REVISIÓN DE TARJETAS

## Aspectos a revisar:

Características de Arte	Aprobado/Rechazado	Motivo de Rechazo
1. Arte debe ajustarse a la muestra enviada por Metro.		
2. Colores y Pantones deben ajustarse a la muestra enviada por Metro.		
3. Tipografías y tamaños de Letras, debe ajustarse a la muestra enviada por Metro.		
4. Código de barras, debe ajustarse a la muestra enviada por Metro y debe ser EAN-128.		
5. Datos de personalización, los datos variables enviados por metro en el archivo de solicitud de fabricación, deben estar correctamente impresos en la tarjeta.		

Características de Seguridad	Aprobado/Rechazado	Motivo de Rechazo
6. Mapping, las tarjetas deben tener grabado el mapping entregado por Metro para cada set de prueba solicitado.		
7. Llaves, las tarjetas de prueba producidas debe tener grabadas las llaves entregadas por Metro.		

Características Generales	Aprobado/Rechazado	Motivo de Rechazo
8. Lectura en equipos de Campo ✓ Antena Segura ✓ Validador de Bus ✓ Validador de Metro, ✓ Máquinas Autoservicio		
9. Revisión correspondencia c/archivo Llaves, las Correspondencia de datos variables grabados en la tarjeta versus lo registrado en el archivo (Log de Salida) de fabricación.		
10. Troquelado, la tarjeta no debe tener problemas de troquelado.		
11. Dimensiones, las dimensiones (Largo, ancho, espesor) de la tarjeta deben estar dentro de los rangos válidos de la Norma 7816-1		
12. Lote, El lote de tarjetas de prueba debe corresponder a la cantidad correcta de tarjetas solicitadas las cuales deben estar embaladas y ordenadas en forma secuencial de acuerdo al rango de numeración entregado. La etiqueta de embalaje debe estar de acuerdo a las especificaciones de Modelo Operacional.		