Anexo N°4: Plan de trabajo de homologación Rueda de Seguridad.

	N° de dias Habiles	mes 1	mes 2	mes 3	mes 4	mes 5	mes 6	mes 7	mes 8	mes 9	mes 10	mes 11	mes 12	mes 13
Etapa 1 Condicion previas proceso de pruebas	60													
Recepcion de ruedas en bodega	hito													
Revisión documentos técnicos de fabricación	20	■												
Revicion NDT al total de las ruedasen Bodega	40	■	■											
Etapa 2 pruebas en Coche Remolque	280													
Montaje de ruedas 1 coche Remolque	20			■										
Monitoreo de Temperatura y Desgaste	20				■									
Seguimiento a Ruedas montadas	240					■	■	■	■	■	■	■	■	■
Revicion NDT al total de las ruedas	60								■				■	
Etapa 3 Pruebas en Coche Motriz	240													
Montaje de ruedas de un coche Motriz	20					■								
Monitoreo de Temperatura y Desgaste	20						■							
Seguimiento a Ruedas montadas	200							■	■	■	■	■	■	■
Revicion NDT al total de las ruedas	60								■				■	
Etapa 4 Pruebas en Tren Completo	200													
Montaje de ruedas en Tren Completo	20							■						
Monitoreo de Temperatura y Desgaste	20								■					
Seguimiento a Ruedas montadas	160									■	■	■	■	■
Pruebas de traccion frenado con simulacion carga.	40								■	■				
Revicion NDT al total de las ruedas	40												■	
Cierre administrativo Homologacion	30													
Desarrollo Cuederno Tecnico	15													■
Emicion de cuaderno tecnico	5													■
Ficha ensayo	5													■
Gestion de Firmas para cierre de proceso	5													■
Aprobacion Homologacion	hito													■